

Обработка металлов

British Foundry man (Литейщик), 1962, 55 № 1-3, 5-12; 1963, 56 № 1-3, 5-12; 1964, 57 № 1-12; 1965, 58 № 1-12; 1966, 59 № 1-12; 1967, 60 № 1-12; 1968, 61 № 1-12; 1969, 62 № 4-12; 1970, 63 № 1-12; 1971, 64 № 1-12; 1972, 65 № 1-12; 1973, 66 № 1-7, 10-12; 1974, 67 № 1-3.

British Welding Journal (Сварка), 1959, 6 № 10; 1962, 9 № 1-12; 1964, 11 № 1-12; 1965, 12 № 1-12; 1966, 13 № 1-12; 1968, 15 № 8-10; 1986, № 1-12; 1987, № 1-12; 1988, № 1-12; 1989, № 3, 4, 6-12; 1990, № 1-3.

Foundry Trade Journal (Журнал литейной промышленности), 1944, 72 № 1429-1433; 1436-1440; 1442-1445, 73 № 1446-1463, 74 № 1464-1478; 1480; 1945, 76 № 1508; 1946, 78 № 1533-1538; 1540; 1541; 1543-1545; 1548-1549, 79 № 1550-1551; 1553-1560; 1562; 1564-1567, 80 № 1568-1569; 1571; 1573-1580; 1582-1584; 1947, 81 № 1586-1591; 1594; 94 A; 1595-1599, 82 № 1600-1606; 1612; 1614, 83 № 1631; 1948, 84 № 1643; 1645; 1648-1652; 1654-1656, 85 № 1661-1669; 1671; 1675-1678; 1681; 1683-1687; 1949, 87 № 1739, 88 № 1740-1757; 1759-1760; 1762-1765, 89 № 1766-1791; 1951, 90 № 1792-1817, 91 № 1818-1825; 1827-1843; 1952, 92 № 1844-1869, 93 № 1870-1895; 1953, 94 № 1896-1920, 95 № 1922-1948; 1954, 96 № 1949-1973, 97 № 1974-2000; 1955, 98 № 2001-2022; 2024-2026, 99 № 2027-2052; 1956, 100 № 2053-2072, 101 № 2073-2098; 1957, 102 № 2099-2124, 103 № 2125-2150; 1959, 106 № 2203-2226, 107 № 2227-2247; 1960, 108 № 2248-2273, 109 № 2274-2299; 1961, 110 № 2300-2325, 111 № 2326-2351; 1962, 112 № 2352-2372; 2374-2375; 2377, 113 № 2378-2403; 1963, 114 № 2404-2429, 115 № 2430-2436; 2438-2455; 1964, 116 № 2456-2466.

Metal Construction (Сварка), 1969, 1 № 1-12; 1971, 3 № 1-12; 1972, 4 № 1-12; 1974, 6 № 1-12; 1976, 8 № 1-12; 1977, 9 № 1-12; 1978, 10 № 1-5; 7-12; 1979, 11 № 1-12; 1980, 12 № 1-12; 1981, 13 № 1-12; 1982, 14 № 1-12; 1983, 15 № 1-15; 1984, 16 № 1-12; 1985, 17 № 1-12; 1986, 18 № 1-12; 1987, 19 № 1-10-12; 1988, № 1-4-12; 1989, № 1-6-10-12; 1990, № 1-12.

Metal Forming (Металлообработка), 1967, 34 № 1-12; 1968, 35 № 1-12; 1969, 36 № 1-12; 1970, 37 № 1-12; 1971, 38 № 1-12.

Metal Treatment and Drop Forming (Металлообработка и горячая штамповка), 1944, 11 № 37; 39; 1946, 13 № 45; 1949, 16 № 57-59; 1950, 17 № 62; 1951, 18 № 64-75; 1952, 19 № 77-87; 1956, 23 № 194-135; 1957, 24 № 136-147; 1958, 25 № 148-159; 1959, 26 № 160-171; 1960, 27 № 172-178; 183.

Transactions of the Institute of Welding (Труды института сварки), 1948, 11 № 1-6.

Welding Metal Fabrication (Сварка и металлообработка), 1969, 37 № 1-12; 1970, 38 № 1-12; 1971, 39 № 1-12; 1972, 40 № 1-12; 1973, 41 № 1-12; 1974, 42 № 1-12.

American Machinist (Металлообрабатывающая промышленность), 1944, 88 № 4; 10-16; 18-24; 26; 1945, 89 № 1-12; 14-26; 1946, 90 № 2; 3; 5; 10-13; 19; 21; 23; 25; 1947, 91 № 1-7; 18; 1948, 92 № 1-2; 3; 4-18; 20-21; 23-27; 1949, 93 № 1-26; 1950, 94 № 1-3; 10; 12-15; 17-26; 1951, 95 № 1-6; 23-26; 1953, 97 № 2-4; 6-7; 10-15; 1955, 99

№ 1-2; 4-27; 1969, 113 № 1-26; 1970, 114 № 1-26; 1971, 115 № 1-26; 1972, 116 № 1-26; 1973, 117 № 1-26; 1974, 118 № 1-25.

Foundry (Литейное дело), 1944, 72 № 2-12; 1945, 73 № 2-8; 10-12; 1946, 74 № 1-7; 9-12; 1947, 75 № 1-12; 1948, 76 № 2-4; 6-9; 12; 1949, 77 № 1-9; 1950, 78 № 1-11; 1955, 83 № 1-12; 1956, 84 № 1-12; 1957, 85 № 1-12; 1958, 86 № 1-12; 1959, 87 № 1-12; 1962, 90 № 1-12; 1963, 91 № 1-12; 1964, 92 № 1-12; 1965, 93 № 1-12; 1966, 94 № 1-12; 1967, 95 № 1-12; 1968, 96 № 1-12; 1969, 97 № 1-12; 1970, 98 № 1-12; 1971, 99 № 1-12; 1972, 100 № 1-12; 1973, 101 № 1-3, 5-12; 1974, 102 № 1-12; 1975, 103 № 1-12; 1976, 104 № 1-12; 1977, 105 № 1-12; 1978, 106 № 1-12; 1979, 107 № 1-12; 1980, 108 № 1-12; 1981, 109 № 1-12; 1982, 110 № 1-12; 1983, 111 № 3-12; 1984, 112 № 1-12; 1985, 113 № 1-12; 1986, № 1-12; 1987, № 1-10-12; 1988, № 1-5-12; 1989, № 1-4-10-12; 1990, № 1-12; 1991, № 1-5-7-9.

Manufacturing Engineering and Management (Металлообработка), 1971, 66 № 1-6, 67 № 1-6; 1972, 68 № 1-6, 69 № 1-6; 1974, 72 № 1-6, 73 № 1-6.

Welding Metal Fabrication (Сварка и металлообработка), 1969, 37 № 1-12; 1970, 38 № 1-12; 1971, 39 № 1-12; 1972, 40 № 1-12; 1973, 41 № 1-12; 1974, 42 № 1-12.

Gieberei Technik (Техника литья), 1956, 2 № 2, 3, 5-12; 1957, 3 № 1-11; 1958, 4 № 1-12; 1959, 5 № 1-12; 1960, 6 № 1-12; 1961, 7 № 1-12; 1962, 8 № 1-12; 1963, 9 № 1-6, 10-12; 1964, 10 № 1-12; 1965, 11 № 1-12; 1966, 12 № 1-12; 1968, 14 № 1-9, 11-12; 1969, 15 № 1-12; 1970, 16 № 1-12; 1971, 17 № 1-12; 1972, 18 № 1-12; 1973, 19 № 1-12; 1974, 20 № 1-12; 1975, 21 № 1-12; 1976, 22 № 1-12; 1977, 23 № 1-5; 7-12; 1978, 24 № 1-12; 1979, 25 № 1-12; 1980, 26 № 1-12; 1981, 27 № 1-12; 1982, 28 № 1-12; 1983, 29 № 1-12; 1984, 30 № 1-12; 1985, 31 № 1-12; 1986, 32 № 1-12; 1987, 33 № 1-12; 1988, № 1; 2-7-12; 1989, № 1-3-9-12; 1990, № 1-12.

Transactions of the Institute of Welding (Труды института сварки), 1948, 11 № 1-6.

Schweistechnik (Сварочная техника), 1956, № 2-12; 1957, № 1-9, 11-12; 1958, № 1-3, 5-12; 1962, № 1-12; 1964, № 1-12; 1965, № 1; 3-12; 1966, № 1-12; 1967, 17 № 1-12; 1968, 18 № 1-12; 1969, 19 № 1-12; 1970, 20 № 1-12; 1971, 21 № 1-12; 1972, 22 № 1-12; 1973, 23 № 1-3, 5-12; 1974, 24 № 1-12; 1975, 25 № 1-12; 1976, 26 № 1-12; 1977, 27 № 1-12; 1978, 28 № 1-5, 7-12; 1979, 29 № 1-12; 1980, 30 № 1-12; 1981, 31 № 1-12; 1982, 32 № 1-12; 1983, 33 № 1-12; 1984, 34 № 1-12; 1985, 35 № 1-12; 1986, 36 № 1-12; 1987, 37 № 1-12; 1988, № 1, 2, 3-8-12; 1989, № 1-4-10-12; 1990, № 1-2-12.

Tooling (Механическая обработка), 1959, 13 № 1; 1962, 16 № 1-12; 1963, 17 № 1-12; 1972, 26 № 1-12; 1973, 27 № 1-8.